

HP 2580 Schwarz Druckpatrone mit Tinte auf Lösungsmittelbasis



Mehr Möglichkeiten bei der Codierung und Kennzeichnung



Anwendungsbereiche

Verpackung in der Lebensmittel- und Pharmabranche¹

Die wichtigsten Merkmale

- Hervorragende Haltbarkeit auf beschichteten Luftpolsterfolien
- Langes Offenhalten möglich – ideal für unterbrochene Druckvorgänge
- Kurze Trocknungszeit ohne zusätzliche Erwärmung
- Ausgezeichnete Druckdefinition
- Wischfest, lichtbeständig und wasserabweisend²
- Höhere Druckgeschwindigkeiten³
- Größere Projektionsabstände³

Verwenden Sie HP 2580 Tinte schwarz auf Lösungsmittelbasis auf folgenden Materialien:

- Beschichtete Substrate wie Nitrozellulose und acrylbeschichteten Luftpolsterfolien
- Halbporöse und flexible Foliensubstrate

¹ Bei der Verwendung dieses Produkts müssen möglicherweise Bestimmungen der FDA, gesetzliche Bestimmungen oder Vorschriften von Kontrollbehörden eingehalten werden.

² Tests auf Lichtbeständigkeit und Wischfestigkeit wurden durch das HP Image Permanence Lab durchgeführt. Die Tintenleistung kann basierend auf Substrat, Drucksystem und Umgebungsbedingungen variieren. Testen Sie die Tinte in Ihrem Anwendungsbereich, um sich mit der tatsächlichen Leistung vertraut zu machen.

³ Vergleich basiert auf HP 2580 Schwarz Druckpatrone mit Tinte auf Lösungsmittelbasis und der HP 2570 Schwarz Druckpatrone mit Tinte auf Lösungsmittelbasis.

Erstellen Sie Produktcodierungen und -kennzeichnungen auf Verpackungen, bei denen größere Projektionsabstände und höhere Geschwindigkeiten erforderlich sind. Mit der HP 2580 Tinte schwarz auf Lösungsmittelbasis und der verbesserten HP 45si Druckpatrone können Sie schneller und länger drucken.³ Sie können die HP 2580 Tinte zudem lange offen halten und die Tinte zeichnet sich durch eine kurze Trocknungszeit aus. Unterbrochene Druckvorgänge bei der industriellen Kennzeichnung lassen sich dadurch äußerst produktiv durchführen.

Codierung und Kennzeichnung speziell für die Nachverfolgung

Die HP 2580 Tinte ermöglicht in Verpackungsanlagen mit beschichteten Folien dauerhafte Codierungen und Kennzeichnungen sowie kurze Trocknungszeiten ohne zusätzliche Erwärmung. Sorgen Sie in der Produktion für eine höhere Effizienz und eine bessere Handhabung – bedrucken und stapeln Sie wischfeste², codierte Produkte innerhalb kurzer Zeit.

Dauerhaft hohe Produktivität

Die HP 2580 Tinte kann als Tinte auf Lösungsmittelbasis für Thermo-Tintenstrahldruck lange offen gehalten werden. Sie ermöglicht so äußerst effiziente Produktionsprozesse, d. h. Sie können Produktionsreihen stoppen und wiederaufnehmen, ohne die Druckpatrone warten zu müssen.

Einheitliche Druckqualität mit hoher Auflösung

Genießen Sie die ausgezeichnete Druckdefinition, die optische Dichte und den Kontrast – die Tinte eignet sich dadurch gut für 1D- und 2D-Barcodes, die in vielen Bereichen der Lebensmittel- und Pharmabranche benötigt werden.¹

Länger drucken bei höherer Durchlaufgeschwindigkeit³

Die HP 2580 Tinte wurde speziell für beschichtete Foliensubstrate entwickelt. Sie ermöglicht größere Projektionsabstände (bis zu 5 mm) und höhere Geschwindigkeiten (bis zu 76,2 Meter pro Minute). Beide Merkmale tragen zu einer größeren Flexibilität bei der Codierung und Kennzeichnung in Verpackungsanlagen bei.

Technische Angaben



HP 2580 Schwarz Druckpatrone mit Tinte auf Lösungsmittelbasis

Tintentyp	Original HP Tinte auf Lösungsmittelbasis
Druckpatrontyp	HP 45si Druckpatrone, optimiert für Drucke auf nicht porösen Materialien mit integrierten intelligenten Funktionen
Auflösung	Bis zu 600 dpi (empfohlen werden 300x300 dpi)
Anzahl der Zerstäuber	300
Druckbreite	12,7 mm (0,5 Zoll)
Projektionsabstand⁴	Bis zu 5 mm
Zündspannung	8,7 V
Zündimpulsbreite	1,8 Mikrosekunden
Impulserwärmung	Ausgeschaltet
Durchschnittliche Tröpfchengröße	30 pl
Durchschnittliche Tintenmenge	35 ml (vertikal)
Anzahl an elektrischen Anschlussflächen	52 + 4 (Druckkopf + Smart Card)
Betriebsbedingungen	15-35 °C, 35-80 % relative Luftfeuchtigkeit
Pflege der Druckpatrone	Verwenden Sie ein fusselfreies Tuch, das entweder trocken oder mit Äthanol oder Isopropanol (IPA) angefeuchtet wurde
Liefer-/Lagerungsbedingungen	-20-35 °C, 20-80 % relative Luftfeuchtigkeit (wenn sich das Produkt auf unter 10 °C abgekühlt hat, muss es vor Verwendung 6 Stunden lang bei Betriebstemperatur aufgewärmt werden) Höhe: 0-5000 Meter Ausrichtung: Zerstäuber nach oben oder zur Seite
Zusätzliche Lieferanforderungen	Einschränkungen durch Gefahrgut; weitere Informationen finden Sie im Material Safety Data Sheet (MSDS) unter hp.com/go/spsmsds

Bestellinformationen

Produktnummer	Produktbeschreibung
B3F58A	HP 2580 Schwarz Druckpatrone mit Tinte auf Lösungsmittelbasis

⁴ Empfohlen. Kann je nach Anwendungsbereich variieren.

Weitere Informationen finden Sie unter
hp.com/go/oeminkjet

Melden Sie sich noch heute an.
hp.com/go/getupdated

An Kollegen weiterleiten

© Copyright 2013-2014 Hewlett-Packard Development Company, L.P. Änderungen vorbehalten. Die Garantien für HP Produkte und Services werden ausschließlich in der entsprechenden, zum Produkt/Service gehörigen Garantieerklärung beschrieben. Aus dem vorliegenden Dokument sind keine weiterreichenden Garantieansprüche abzuleiten. HP übernimmt keine Verantwortung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in diesem Dokument.

